



## GABINETE AMBIENTAL LARA

Ministerio del Poder Popular para el Ecosocialismo y Aguas  
Instituto Nacional de Parques (INPARQUES) - Dirección Estatal Lara  
Colectivo de Gestión Educativo Ambiental del Estado Lara  
Consejo Regional Ambiental de Lara (CORAL)  
Red de Aliados para la Sinergia en la Gestión Ambiental (RASGA)



"Uniendo Voluntades para la Gestión Ambiental Compartida Hacia el Desarrollo Endógeno Comunitario Ambientalmente Sustentado"

Correo-E: [sinergialara@gmail.com](mailto:sinergialara@gmail.com) - Web: <http://musquito.net.ve>

Grupo Sinergia Lara: [sinergia-lara@googlegroups.com](mailto:sinergia-lara@googlegroups.com) - <http://groups.google.com/group/sinergia-lara>  
Barquisimeto, Lara, Venezuela

### XIII Campaña Ambiental 2016

Por la Protección de Especies de Flora y Fauna y Ecosistemas Amenazados

Barquisimeto, 02 de Septiembre de 2.016

Ciudadano(a):

Director(a)

Medio: Prensa, Radio, TV o afin

Su Despacho.

Atención:

Reciba un cordial saludo ambientalista en nombre de la **Red de Aliados para la Sinergia en la Gestión Ambiental (RASGA)**, y de todas las Organizaciones e Instituciones que participan en la Coordinación Interinstitucional de la XIII Campaña Ambiental 2.016 como Gabinete Ambiental Lara.

Es oportuno informarle que en esta temporada, cumplimos trece (13) años consecutivos, bajo la premisa de la Gestión Ambiental Compartida y enmarcada en la Política y Estrategia Nacional de Educación Ambiental y Participación Popular, siguiendo el lineamiento de Articulación Interinstitucional en el Marco del Plan Nacional Educativo Ambiental establecido por el Ministerio del Poder Popular para el Ecosocialismo y Aguas (MinEA), conjuntamente con el Ministerio del Poder Popular para la Educación, y funcionando a través de la integración de los Organismos, Instituciones y Organizaciones que participan en la coordinación interinstitucional de las actividades ambientales en el estado Lara, seguimos realizando en la ciudad de Barquisimeto y en todo el estado Lara, la **Campaña Ambiental**, dirigida a prevenir la extracción indiscriminada de musgos, líquenes, barba de palo, helechos arborescentes (sus tallos o "troncos") y otras especies amenazadas de nuestra flora y fauna, actividad que se viene realizando en los bosques nublados, páramos, zonas protectoras y aún en áreas naturales protegidas, con el objetivo de comercializarlos para la elaboración de pesebres, arreglos florales, cultivos de orquídeas y otras plantas ornamentales, y otros fines.

Esta situación se ha transformado en una problemática estructural de graves consecuencias para nuestra biodiversidad, recursos hídricos y calidad de vida, con impactos negativos tanto para las generaciones del presente como del futuro.

Este año 2016, aspiramos que la emblemática campaña llegue a tener el alcance nacional que amerita, impulsando la misma con la producción y distribución de los recursos divulgativos requeridos, la realización de tomas ambientales en todos los municipios del estado Lara y en los principales Centros Comerciales de Barquisimeto, actividades de sensibilización ambiental en las comunidades y en las instituciones educativas, operativos de vigilancia y control en los viveros y ventas de animales, publicación de notas e informaciones de prensa a nivel regional y nacional, y producción de micros radiales y de TV que serán difundidos a nivel regional y nacional, y otras actividades.

En tal sentido, hacemos extensiva la invitación para activar la participación del **Medio** que Ud. dirige en la promoción de las actividades a desarrollar y difundir la información y recursos producidos para la puesta en marcha de la **XIII Campaña Ambiental 2016**, por la protección y conservación de los ecosistemas y especies amenazadas de nuestra flora y fauna, en especial del musgo, barba de palo, líquenes y helechos arborescentes, igualmente el cardenalito y el oso frontino y, en general, la protección y conservación de los ecosistemas y especies amenazadas incluidos en las listas rojas, a nivel de nuestra entidad estatal y a nivel nacional.

Las actividades programadas incluyen las Campañas Ambientales "Conociendo a Musguito", "Conservando el Cardenalito", "Protegiendo a Lencho" (el helecho arborescente), "Preservemos a Osifronti" (el Oso Frontino), y en general, la protección y conservación de los ecosistemas y especies amenazados incluidos en las "**Listas Rojas**", a nivel de nuestra entidad estatal y a nivel nacional, así como la campaña para promover el cultivo y uso de las especies de la "**Lista Verde**" de las plantas autóctonas útiles como fuentes de alimentos, medicinas y para otras aplicaciones. Este año estamos manteniendo la Campaña Ambiental para la Vigilancia y Control de las Especies Invasoras incluidas en la "**Lista Amarilla**".

Específicamente solicitamos a los medios de prensa evalúen la factibilidad de apoyarnos con el diseño o rediseño y reproducción de los afiches, trípticos, folletos y otros recursos divulgativos a todo color y en blanco y negro, de "Musguito", "Cardenalito", "Lencho", "Osifronti" y los correspondientes a otras especies amenazadas del estado Lara, a fin de encartarlos en su diario en varios fines de semanas, a partir de mediados del mes de octubre hasta el día de Navidad, y facilitarnos una cantidad adicional de los mismos, con el propósito de distribuirlos en las Unidades Educativas, Centros Comerciales y otros Espacios Públicos del estado Lara, con la finalidad de promover la protección de nuestras especies de flora y fauna y ecosistemas amenazados de extinción.

Igualmente solicitamos a los medios radiales y televisivos su apoyo con la producción de micros sobre la necesidad de la protección y conservación de las especies amenazadas del estado Lara, a fin de difundirlos en su estación a partir de mediados del mes

de octubre hasta fines de diciembre, y facilitarnos una copia de los mismos, con el propósito de difundirlos en las Unidades Educativas, Centros Comerciales, Cines y otros Espacios Públicos del estado Lara.

Adicionalmente les invitamos a crear en su sede institucional los pesebres navideños sin musgo, barba de palo y otros elementos provenientes de especies de nuestra flora amenazada.

Pueden examinar y acceder a algunos de los diseños en [http://musguito.net.ve/1\\_Camp\\_Ambiental/index.html](http://musguito.net.ve/1_Camp_Ambiental/index.html), página donde progresivamente iremos subiendo los recursos divulgativos e informativos producidos, en los cuales su logo institucional será incluido en los elementos que uds. reproduzcan.

Nuestro lema para este "Año Internacional de las Legumbres" es: "**Proteger la Naturaleza es Conservar las Leguminosas Autóctonas, Garantizar la Soberanía Alimentaria y Preservar la Vida**".

Finalmente solicitamos considere la posibilidad de reproducir un número de ejemplares de discos DVD de Recursos Didácticos de la XIII Campaña Ambiental 2016, en proceso de producción, destinados a ser distribuidos entre las Unidades Educativas participantes en la implantación de la programación en su respectivo municipio, y que sus contenidos puedan ser utilizados en el desarrollo de los Proyectos de Aprendizaje (PA), adaptados a cada uno de los niveles y modalidades manejados en cada institución.

Mucho sabremos agradecer su diligente contribución a favor de nuestro ambiente en general y, en particular, por la conservación de nuestros bosques, páramos, áreas naturales protegidas y zonas protectoras, forjando una patria digna de todos los venezolanos.

Sin más a qué hacer referencia, quedamos a la espera de su pronta y positiva respuesta, se suscribe,

Por la Red de Aliados para la Sinergia en la Gestión Ambiental



Francisco Lau  
Coordinador de la XIII Campaña Ambiental 2016  
Cel: 0416-9545161  
Correo E.: [sinergialara@gmail.com](mailto:sinergialara@gmail.com)



**Adjunto:** CD con Información, Objetivos, Cronograma y algunos recursos divulgativos de la XIII Campaña Ambiental 2016

**Red de Aliados para la Sinergia en la Gestión Ambiental (RASGA)**

"Uniendo Voluntades Hacia el Desarrollo Endógeno Comunitario Ambientalmente Sustentado"