



**GABINETE AMBIENTAL LARA**  
Ministerio del Poder Popular para el Ecosocialismo y Aguas  
Instituto Nacional de Parques (INPARQUES) - Dirección Estatal Lara  
Colectivo de Gestión Educativo Ambiental del Estado Lara  
Consejo Regional Ambiental de Lara (CORAL)  
Red de Aliados para la Sinergia en la Gestión Ambiental (RASGA)



"Uniendo Voluntades para la Gestión Ambiental Compartida Hacia el Desarrollo Endógeno Comunitario Ambientalmente Sustentado"

Correo-E: [sinergialara@gmail.com](mailto:sinergialara@gmail.com) - Web: <http://musquito.net.ve>

Grupo Sinergia Lara: [sinergia-lara@googlegroups.com](mailto:sinergia-lara@googlegroups.com) - <http://groups.google.com/group/sinergia-lara>  
Barquisimeto, Lara, Venezuela

## XIII Campaña Ambiental 2016 Por la Protección de Especies de Flora y Fauna y Ecosistemas Amenazados

Barquisimeto, 29 de Septiembre de 2.016

**Ciudadano(a):**  
**Gerente General**  
**Empresa**  
**Su Despacho.**

Atención:

Reciba un cordial saludo ambientalista en nombre de la **Red de Aliados para la Sinergia en la Gestión Ambiental (RASGA)**, y de todas las Organizaciones e Instituciones que participan en la Coordinación Interinstitucional de la XIII Campaña Ambiental 2.016 como Gabinete Ambiental Lara.

Es oportuno informarle que en esta temporada, cumplimos trece (13) años consecutivos, bajo la premisa de la Gestión Ambiental Compartida y enmarcada en la Política y Estrategia Nacional de Educación Ambiental y Participación Popular, siguiendo el lineamiento de Articulación Interinstitucional en el Marco del Plan Nacional Educativo Ambiental establecido por el Ministerio del Poder Popular para el Ecosocialismo y Aguas (MinEA), conjuntamente con el Ministerio del Poder Popular para la Educación, y funcionando a través de la integración de los Organismos, Instituciones y Organizaciones que participan en la coordinación interinstitucional de las actividades ambientales en el estado Lara, seguimos realizando en la ciudad de Barquisimeto y en todo el estado Lara, la **Campaña Ambiental**, dirigida a prevenir la extracción indiscriminada de musgos, líquenes, barba de palo, helechos arborescentes (sus tallos o "troncos") y otras especies amenazadas de nuestra flora y fauna, actividad que se viene realizando en los bosques nublados, páramos, zonas protectoras y aún en áreas naturales protegidas, con el objetivo de comercializarlos para la elaboración de pesebres, arreglos florales, cultivos de orquídeas y otras plantas ornamentales, y otros fines.

Esta situación se ha transformado en una problemática estructural de graves consecuencias para nuestra biodiversidad, recursos hídricos y calidad de vida, con impactos negativos tanto para las generaciones del presente como del futuro.

Este año 2016, aspiramos que la emblemática campaña llegue a tener el alcance nacional que amerita, impulsando la misma con la producción y distribución de los recursos divulgativos requeridos, la realización de tomas ambientales en todos los municipios del estado Lara y en los principales Centros Comerciales de Barquisimeto, actividades de sensibilización ambiental en las comunidades y en las instituciones educativas, operativos de vigilancia y control en los viveros y ventas de animales, publicación de notas e informaciones de prensa a nivel regional y nacional, y producción de micros radiales y de TV que serán difundidos a nivel regional y nacional, y otras actividades.

En tal sentido, hacemos extensiva la invitación para activar la participación de la **Empresa** que Ud. dirige y apoyar las actividades programadas para la puesta en marcha de la **XIII Campaña Ambiental 2016**, por la protección y conservación de los ecosistemas y especies amenazados de nuestra flora y fauna, en especial del musgo, barba de palo, líquenes y helechos arborescentes, igualmente el cardenalito y el oso frontino y, en general, la protección y conservación de los ecosistemas y especies amenazados incluidos en las listas rojas, a nivel de nuestra entidad estatal y a nivel nacional.

Las actividades programadas incluyen las Campañas Ambientales "Conociendo a Musguito", "Conservando el Cardenalito", "Protegiendo a Lencho" (el helecho arborescente), "Preservemos a Osifronti" (el Oso Frontino), y en general, la protección y conservación de los ecosistemas y especies amenazados incluidos en las "**Listas Rojas**", a nivel de nuestra entidad estatal y a nivel nacional, así como la campaña para promover el cultivo y uso de las especies de la "**Lista Verde**" de las plantas autóctonas útiles como fuentes de alimentos, medicinas y para otras aplicaciones. Este año estamos manteniendo la Campaña Ambiental para la Vigilancia y Control de las Especies Invasoras incluidas en la "**Lista Amarilla**".

De esta manera solicitamos evalúe la factibilidad de apoyar esta **XIII Campaña Ambiental 2016**, con el diseño o rediseño y la impresión de pendones y afiches, a ser ubicados en sitios estratégicos del Centro Comercial, durante toda la temporada navideña, y afiches adicionales a ser distribuidos en algunas Unidades Educativas del estado Lara a fin de promover la protección y conservación de nuestros ecosistemas y especies de flora y fauna, amenazados de extinción.

Igualmente solicitamos su autorización y apoyo para llevar a cabo la **Toma Ambiental de su "Centro Comercial \_\_\_\_\_"**, prevista para el día sábado \_\_/\_\_/2016, de 10:00 a.m. a 6:00 p.m.

Durante esta temporada aspiramos puedan difundir a través de su sistema de sonido, los mensajes y música ambientalista que les haremos llegar.

Específicamente **solicitamos se nos facilite un espacio estratégico donde realizar algunas proyecciones audiovisuales y difundir la música y mensajes ambientalistas** que llevamos.

También les invitamos a crear en su sede institucional los pesebres navideños sin musgo, barba de palo ni otros elementos provenientes de especies de nuestra flora amenazada.

Pueden examinar y acceder a algunos de los diseños en [http://musguito.net.ve/1\\_Camp\\_Ambiental/index.html](http://musguito.net.ve/1_Camp_Ambiental/index.html), página donde progresivamente iremos subiendo los recursos divulgativos e informativos producidos, en los cuales su logo institucional será incluido en los elementos que uds. reproduzcan.

Nuestro lema para este "Año Internacional de las Legumbres" es: "**Proteger la Naturaleza es Conservar las Leguminosas Autóctonas, Garantizar la Soberanía Alimentaria y Preservar la Vida**".

Finalmente solicitamos consideren la posibilidad de adoptar y colaborar con la elaboración de una mascota de alguna de las figuras emblemáticas de la campaña (Musguito, Lencho, Cardenalito u Osifronti) que podrán amenizar sucesivos eventos ambientalistas que se puedan desarrollar en su Centro Comercial.

Mucho sabremos agradecer su diligente contribución a favor de nuestro ambiente en general y, en particular, por la conservación de nuestros bosques, páramos, áreas naturales protegidas y zonas protectoras, forjando una patria digna de todos los venezolanos.

Sin más a qué hacer referencia, quedamos a la espera de su pronta y positiva respuesta, se suscribe,

Por la Red de Aliados para la Sinergia en la Gestión Ambiental



Francisco Lau  
Coordinador de la XIII Campaña Ambiental 2016  
Cel: 0416-9545161  
Correo E.: [sinergialara@gmail.com](mailto:sinergialara@gmail.com)



**Contacto:**

**Nota:** esperamos instrucciones para hora y lugar de ingreso de los equipos (videobeam, monitor, pantalla de proyección, equipo de sonido complementario y mascota de musguito) a las instalaciones de su Centro Comercial.

**Gabinete Ambiental Lara**

"Uniendo Voluntades para la Gestión Ambiental Compartida Hacia el Desarrollo Endógeno Comunitario Ambientalmente Sustentado"